

# PROTECTOR QT

# GENERAC®



## GENERADORES COMERCIALES DE EMERGENCIA

## CERO PROBLEMAS

**GAS**  
con TRANSFERENCIA  
AUTOMÁTICA



### ESPECIFICACIONES

- 380 / 220 V - 50 Hz Trifásicos.
- Cabinados e insonorizados.
- Transferencia automática.
- Enfriamiento por líquido.
- Dual-Fuel: Aptos para Gas Natural o GLP.
- Diseño innovador y de fácil instalación.
- Apto para intemperie.

### INCLUYE

- Tablero de Transferencia Automática.
- Control Electrónico de Marcha.
- Conector de gas flexible.



MADE IN U.S.A.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	RT 22 KVA	RT 27 KVA
Cilindros	4	4
Cilindrada (C.C.)	2400	2400
R.P.M.	1.500	1.500
Potencia máxima (Watts)	22 kva	25 - 27 kva
Tensión nominal (Volts)	380 / 220	380 / 220
Corriente máxima (Amp.)	32 Amp	36 - 39 Amp
Fases	3	3
Frecuencia nominal CA (Hz)	50	50
Factor de potencia	0.8	0.8
Peso (kg)	410	426
Consumo Lts./H a 100% carga	9 m3/h - 13 L/h	10,2 m3/h - 14,8 L/h
Largo / Ancho / Alto (cm)	158/98/77,6	158/98/77,6

# LA RED®

Ceretti 2241, PB 3, CABA.  
Tel. +54 11 6206 5380 / 5754  
info@generadoreslared.com.ar  
[www.generadoreslared.com.ar](http://www.generadoreslared.com.ar)