

PROTECTOR QT

GENERAC®

50 KVA

GENERADORES COMERCIALES DE EMERGENCIA

CERO PROBLEMAS

GAS

con TRANSFERENCIA
AUTOMÁTICA



ESPECIFICACIONES

- 231 / 400 V - 50 Hz Trifásicos.
- Cabinados e insonorizados.
- Transferencia automática.
- Enfriamiento por líquido.
- Dual-Fuel: Aptos para Gas Natural o GLP.
- Diseño innovador y de fácil instalación.
- Apto para intemperie.

INCLUYE

- Tablero de Transferencia Automática.
- Control Electrónico de Marcha.
- Conector de gas flexible.



MADE IN U.S.A.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	RG 50 KVA
Cilindros	4
Cilindrada (C.C.)	4500
R.P.M.	2100
Potencia máxima (Watts)	50000
Tensión nominal (Volts)	380
Corriente máxima (Amp.)	72 Amp
Fases	3
Frecuencia nominal CA (Hz)	50
Factor de potencia	1
Peso (kg)	859
Consumo Lts./H a 100% carga	14,8
Largo / Ancho / Alto (cm)	211,9 / 88,8 / 116,8

LA RED®

Ceretti 2241, PB 3, CABA.
Tel. +54 11 6206 5380 / 5754
info@generadoreslared.com.ar
www.generadoreslared.com.ar